

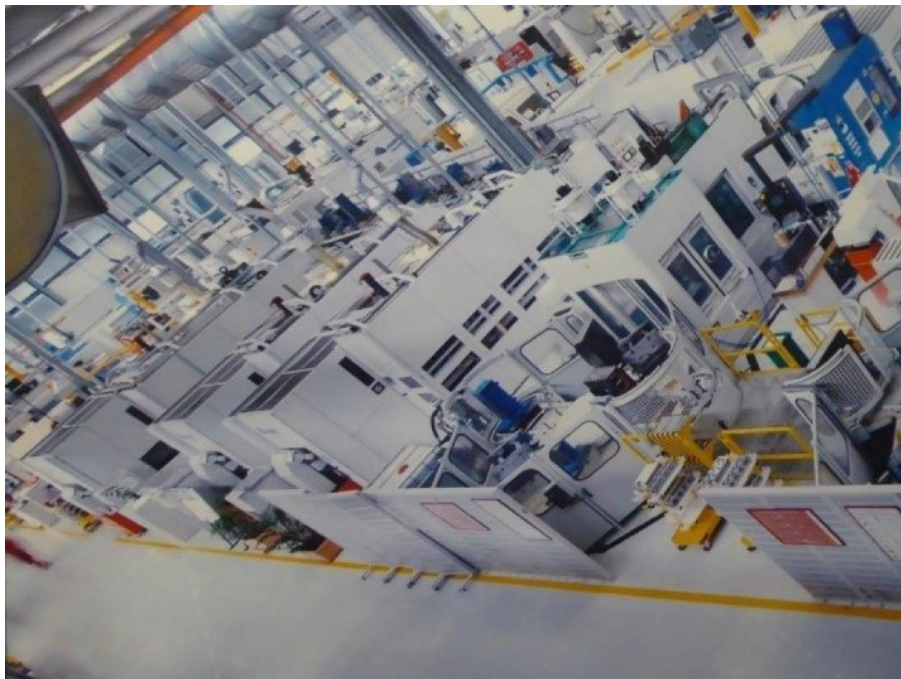
## **LINEA MANDELLI FMS A 32 PALLET 630x630 COMPLETA DI:**

**CDL MANDELLI THUNDER 630 POWER – S/N 309T6021 - Anno: 2003**

**CDL MANDELLI THUNDER 630 POWER - S/N 309T6022 - Anno: 2003**

**CDL MANDELLI A 5 ASSI THUNDER 800 TT - S/N 309T8008 - Anno: 2003**





### CARATTERISTICHE TECNICHE THUNDER 630

STRUTTURA T ROVESCATA "BOX IN A BOX"

CORSE ASSU X 1000 Y 850 Z 850 MM.

SISTEMA DI MISURAZIONE CORSE DIRETTO

GUIDE A RICIRCOLO DI RULLI TAGLIA 55

VITI A RICIRCOLO DI SFERE DI PRECISIONE CON DOPPIA CHIOCCIOLA PRECARICATA DIA.63 MM.

ASSE X PASSO 40 MM.

VITI A RICIRCOLO DI SFERE DI PRECISIONE CON DOPPIA CHIOCCIOLA PRECARICATA DIA.63 MM.

ASSE Y PASSO 30 MM.

VITI A RICIRCOLO DI SFERE DI PRECISIONE CON DOPPIA CHIOCCIOLA PRECARICATA DIA.50 MM.

ASSE X PASSO 30 MM.

SPINTA AVANZAMENTO ASSI X Y Z 8000 N

RAPIDI ASSI X Y Z 50/M/MIN.

ACCELERAZIONE ASSI X Y Z 4/M/S<sup>2</sup>

VELOCITA' ASSE B 20 RPM

PRECISIONE (P) ASSI LINEARI 0,005 MM.

RIPETIBILITA' (PS) ASSI LINEARI 0,002 MM.

ERRORE DI INVERSIONE (U) ASSI LINEARI 0,001 MM.

PRECISIONE (P) ASSE B 6"

RIPETIBILITA' (PS) ASSE B 3"

DIA. CUSCINETTO ANTERIORE 100 MM.

DISTANZA ASSE MANDRINO/PALLET CA.80 MM.

DISTANZA NASO MANDRINO/PALLET CA.140 MM.  
GAMME DI VELOCITA' (ELETTRONICHE) 2  
VELOCITA' MANDRINO 14.000 RPM  
CONO HSK 100  
POTENZA (S1) (S3) (S6) 38 – 48 – 57 KW  
COPPIA (S1) (S3) (S6) 232 – 290 – 350 NM  
MAGAZZINO UTENSILI RACK  
POSTI MAGAZZINO 250  
LUNGHEZZA MAX UTENSILE 650 MM.  
DIA. MAX UTENSILE 250 MM.  
DIA. MAX BARENO SAGOMATO 350 MM. (LARGH.100)  
PESO MAX UTENSILE 25 KG.  
TEMPO ATC TOOL TO TOOL (TOOL 6 KG.) 4S  
TEMPO ATC CHIP TO CHIP (TOOL 6 KG.) 8S  
TAVOLA GIREVOLE CONTINUA  
COPPIA MAX TANGENZIALE SU TAVOLA BLOCCATA 6200 NM  
PORTATA PALLET 1000 KG.  
DIMENSIONI PALLET 630X630 MM.  
DISPOSITIVO CAMBIO PALLET APC INTEGRATO CON 2 PALLET  
DIMENSIONI PEZZO DIA.1000X H 950 MM.  
TEMPO CAMBIO PALLET CA.12 S  
CONTROLLO NUMERICO FANUC 16 I MA  
PESO MACCHINA CA.30 T.

POTENZA INSTALLATA CA.80 KVA

EVACUATORE TRUCIOLI

REFRIGERAZIONE INTERNA MAX 60 BAR CON 3 LIVELLI DI PRESSIONE SELEZIONABILI CON FUNZIONI M (INDICATICAMENTE 20-40-60)

PRESETTING UTENSILI NON PRESENTE

SONDA CONTROLLO ROTTURA UTENSILE ALL'INTERNO DEL RACK UTENSILI RENISHAW TS27

CARATTERISTICHE TECNICHE THUNDER 800 TT:

STRUTTURA T ROVESCATA "BOX IN A BOX"

CORSE ASSI X 1200 Y 1000 Z 1000 MM.

SISTEMA DI MISURAZIONE CORSE DIRETTO

GUIDE A RICIRCOLO DI RULLI TAGLIA 55

VITI A RICIRCOLO DI SFERE DI PRECISIONE CON DOPPIA CHIOCCIOLA PRECARICATA DIA.63 MM.

PASSO 40 MM. (ASSI X-Z) 30 MM. (ASSE Y)

SPINTA AVANZAMENTO ASSI X Y Z 12.000 N

RAPIDI ASSI X Y Z 40/M/MIN.

ACCELERAZIONE ASSI X Y Z 4/M/S<sup>2</sup>

VELOCITA' ASSE B 10 RPM

PRECISIONE (P) ASSI LINEARI 0,005 MM.

RIPETIBILITA' (PS) ASSI LINEARI 0,002 MM.

ERRORE DI INVERSIONE (U) ASSI LINEARI 0,001 MM.

PRECISIONE (P) ASSE B 6"

RIPETIBILITA' (PS) ASSE B 4"

DIA. CUSCINETTO ANTERIORE 100 MM.

DISTANZA ASSE MANDRINO/PALLET CA.80 MM.  
DISTANZA NASO MANDRINO/PALLET CA.140 MM.  
GAMME DI VELOCITA' (ELETTRONICHE) 2  
VELOCITA' MANDRINO 14.000 RPM  
CONO HSK 100  
POTENZA (S3) 48 KW  
COPPIA (S3) 290 NM  
MAGAZZINO UTENSILI RACK  
POSTI MAGAZZINO 250  
LUNGHEZZA MAX UTENSILE 650 MM.  
DIA. MAX UTENSILE 250 MM.  
DIA. MAX BARENO SAGOMATO 350 MM. (LARGH.100)  
PESO MAX UTENSILE 25 KG.  
TEMPO ATC TOOL TO TOOL (TOOL 6 KG.) 4S  
TEMPO ATC CHIP TO CHIP (TOOL 6 KG.) 8S  
TAVOLA GIREVOLE CONTINUA  
PORTATA PALLET 800 KG.  
COPPIA MAX TANGENZIALE SU TAVOLA BLOCCATA 5000 NM  
DIMENSIONI PALLET 630X630 MM.  
DISPOSITIVO CAMBIO PALLET APC INTEGRATO CON 2 PALLET  
DIMENSIONI PEZZO DIA.950 X H 700 MM.  
TEMPO CAMBIO PALLET CA.35 S  
CONTROLLO NUMERICO FANUC 16 I MA

AZIONAMENTI DIGITALI

PESO MACCHINA CA.35 T.

INGOMBRO AL SUOLO (LARGH. X LUNGH.) 3,73 X 7,6 M (CNC CHIUSO) – 4,43 X 7,6 M (CNC APERTO)

ALTEZZA MACCHINA 3,66 M

POTENZA INSTALLATA 90 KVA

EVACUATORE TRUCIOLI

REFRIGERAZIONE INTERNA MAX 60 BAR CON 3 LIVELLI DI PRESSIONE SELEZIONABILI CON FUNZIONI M (INDICATICAMENTE 20-40-60)

PRESETTING UTENSILI NON PRESENTE

SONDA CONTROLLO ROTTURA UTENSILE ALL'INTERNO DEL RACK UTENSILI RENISHAW TS27

N.32 PALLET AGGIUNTIVI 630X630 MM.